

# Kilowood®

千木® 包容、成长、希望……

# Kilowood® 千木®

## 成都成林数控刀具股份有限公司

股票代码：873780 股票简称：成林数控

## 公司简介



### 成都成林数控刀具股份有限公司

地址：成都市温江海峡两岸科技园蓉台大道7号

网站：www.kilowood.com

传真：028-69920864

Email：kilowood@kilowood.com

客户服务电话：

东区：028-69920848

山东：028-69920856

南区：028-69920847

西区：028-69920851

北区：028-69920845

客户服务传真：028-69920864

技术服务：028-69920862

028-69920856

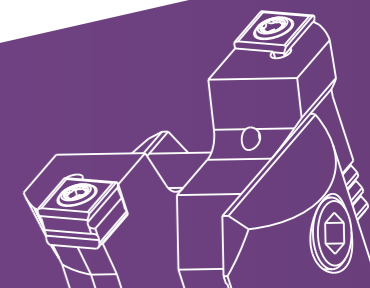
028-69920866



KILOWOOD  
微信公众号



KILOWOOD  
网站



# 企业简介

## Company Profile



### 企业致辞

成都成林数控刀具股份有限公司由长期从事数控刀具生产研发和管理人员于2012年筹资成立，是一家具有数控刀具独立研发、生产、应用、销售、培训数控刀具使用和数控加工工艺人才的公司。其生产的工具系统、铣削刀具、孔加工刀具、车削刀具已畅销国内多年，并出口到欧洲、美国、日本等多个国家和地区，受到海内外客户的好评。

公司的股东、董事、总经理班子和员工团队在中国数控刀具行业里无论从技术研发能力、经营管理、敬业精神，还是市场开拓、从业经验等各方面均享有很高的声誉和良好的口碑，团队本着“诚信、包容、学习、沟通”的宗旨精诚合作，齐心协力共同创业，为公司的设立和高速发展奠定了坚实的基础。

“宝剑锋从磨砺出，梅花香自苦寒来”，唯有通过不断提供优质的数控刀具产品、数控加工方案、非标刀具设计、制造、以及现场服务，才能长久屹立于市场而不倒，让我们共同努力，为中国制造业崛起贡献自己的力量。

### 企业概况

Kilowood始创于2007年，总投资3亿元人民币，分为总部厂区（温江海峡科技园）和金马厂区，总部厂区占地面积19000平米，生产车间和研发大楼12000平米，金马厂区生产车间7000平米。

集数控刀具研发、生产、销售、服务于一体的专精特新企业/国家高新技术企业。

公司多名员工被评为国家级技师及高级技工。有一位获得成都市人民政府“成都工匠”荣誉，数位“温江工匠”，一位“四川省特聘专家”。

### 企业文化



#### 包容

鼓励创新，包容他人，构建和谐包容的团队合作精神。



#### 成长

持续稳步提升，促进员工与公司共同成长。



#### 希望

通过创新提供卓越的产品和服务，满足客户对成本、品质和效率的期望，带着企业和员工走向成功的彼岸。

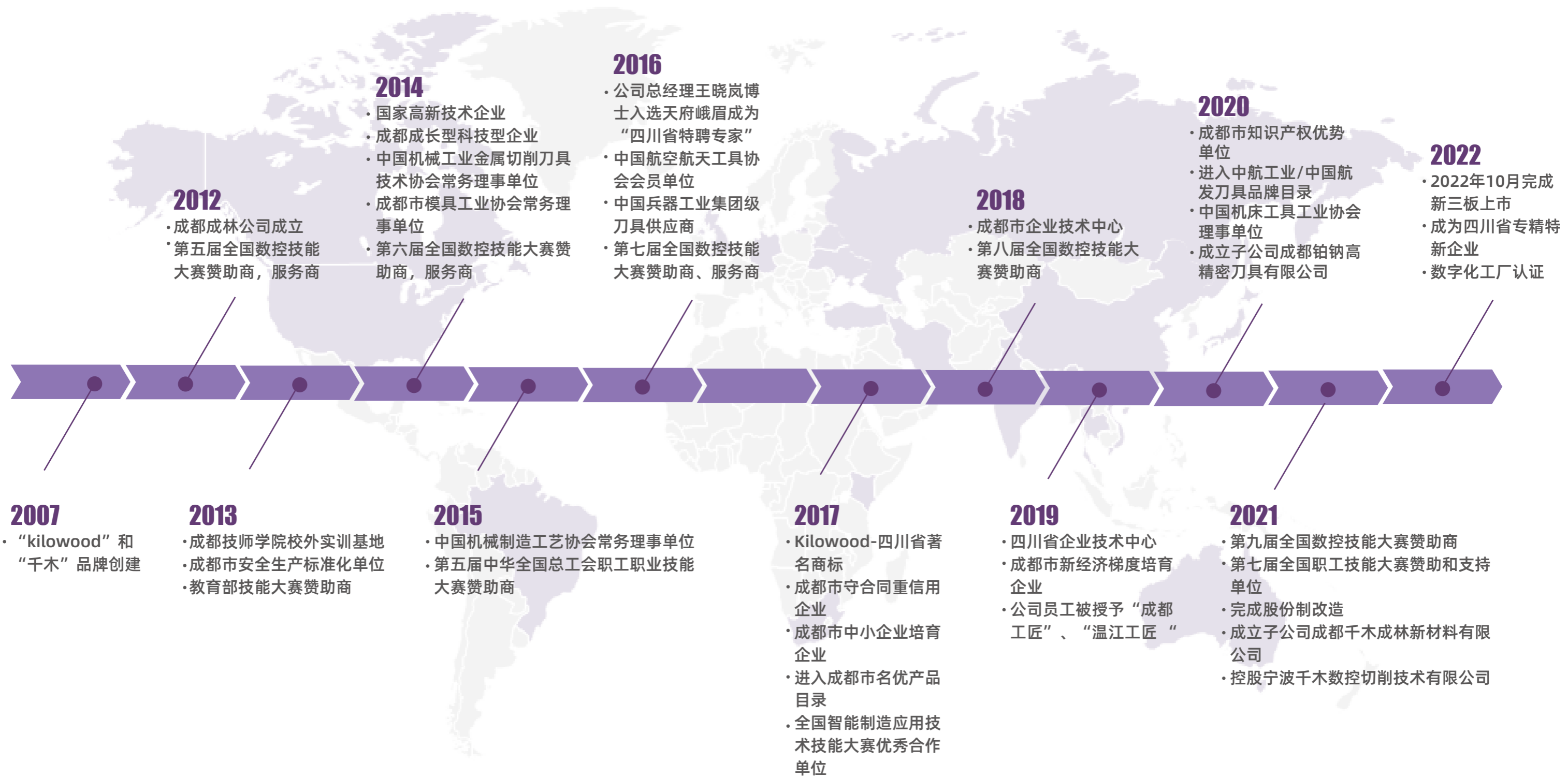
“每一粒种子都蕴含着千木成林的诺言，但不能把种子存储起来，必须还之于肥沃的土地。扎根机械制造行业，将简单产品做到极致，以技术为本，通过卓越的产品和服务，为客户创造价值。”





# 发展历程

## Development History





## 产品特点

- Kilowood狼牙系列槽刀片，配以高强度切槽刀，全面替代进口切槽刀具
- 后拉上压、螺钉压紧、全系列高精度数控车刀
- 标准品覆盖直径为 $\phi 8$ 至 $\phi 50$ 内孔车刀、 $8 \times 8$ 至 $50 \times 50$ 外圆车刀
- 采用SFS等进口配件，为刀体保驾护航



## 产品特点

- 覆盖直径 $\phi 12\text{mm}$ 至 $\phi 500\text{mm}$
- 一种刀片，多种设计、满足多种应用环境
- 适用于粗精铣面、玉米铣、大进给、铣槽等各种工况，针对各种加工材料具备超高性价比
- 采用SFS等进口配件，为刀体保驾护航
- 材料经锻造处理，兼具使用刚性、韧性和精度要求





### 产品特点

- 标准产品覆盖直径 $\phi 3\text{mm}$ 至 $\phi 1060\text{mm}$ ，非标产品最大已经做到 $\phi 3300\text{mm}$
- 粗镗刀调节精度 $\phi 0.04\text{mm/格}$ ；精镗刀调节精度 $\phi 0.01\text{mm/格}$ ，配合游标 $\phi 0.001\text{mm/格}$
- 配备TMG21和KB两种镗刀接口，TMG21可与ABS通装，KB可与CK通装
- 调节螺杆与螺套经过精密加工，并做涂层处理，极大提升刀具寿命
- 齿纹包裹式的结构设计使其具备高刚性和高强度



### 产品特点

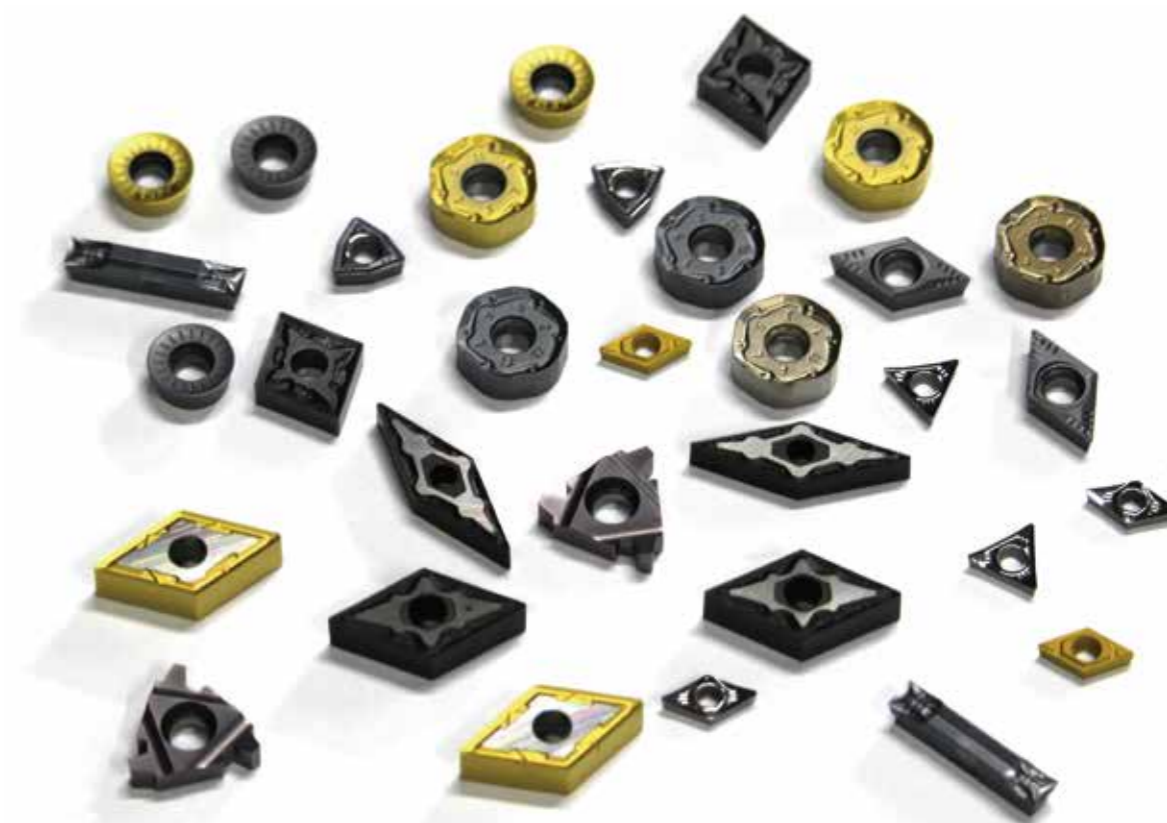
- 热胀、GSK、液压“三剑客”刀柄具备现代高速精密切削的关键要素
- 高转速：G2.5 25000rpm的高速运行
- 高精度： $\leq 0.003\text{mm}$ 以内的高精度跳动
- 高刚性：结构设计提供强大的夹持力，保障刀具夹持的高刚性
- 柄部覆盖7:24 (15/20/25/30/40/45/50/60)、HSK (25/32/40/50/63/80/100) 以及专机等接口
- 采用优质模具钢材料，经多次热处理，具备超强韧性与强度





## 产品特点

- 刀片均为自主设计
- PCD、CBN超硬刀片，满足有色金属和硬材料的加工
- Kilocut与Kilowood品牌刀片，由国内外优质硬质合金毛坯，整合制造



## 产品特点

- 高耐热及高润滑性涂层
- 超细微硬质合金颗粒粉料
- 生产整硬钻头、铣刀、铰刀等全方位产品
- 三刃钻，带内冷却，提高钻孔效率





### 产品特点

- 全流程生产过程工艺，自主可控
- 可提供整套加工解决方案
- 进口生产检验设备，确保产品稳定性

### 产品特点

- 降本增效，从产品质量和加工效率上提高您产品的竞争力
- 丰富多样的设计、制造能力，满足对镗刀、铣刀、刀柄等各种定制需求
- 提供被加工产品图纸、设备型号、生产需求，即可提供全套的解决方案





# 行业应用 Industry Application



▲ 航空航天



▲ 军工制造



▲ 3C产业

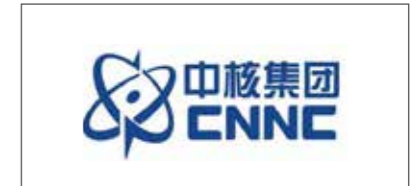


▲ 汽车制造



▲ 工程机械

# 部分客户 Some customers





# 产品开发 Product Development

40+

累计取得40+项专利

30+

项实用新型专利

8

项发明专利

2

项外观专利



# 质量控制 Quality Control



质量管理体系  
认证证书

环境管理体系  
认证证书

职业健康安全管理体系  
认证证书

CE认证证书



全系德国进口高精度的各类型及规格的标准规，保证制造和检验的高精度基准。

- 原装德国气动电感量仪，能精准检测工具系统柄部和头部内孔尺寸
- 进口德国ZOLLER对刀仪，严格控制可转位刀具及整硬刀具产品精度
- 三丰三坐标仪检测产品精度



# 生产制造

## Manufacturing

世界一流的制造设备，产品生产经过锻造、机械加工、热处理和表面处理、全过程品质管控，装配包装等多个生产环节。为产品高精度、高质量保驾护航。



建设多个智能化生产单元，提升设备数字化和网络化，完成数字工厂的建设。完成关键工序状态的在线检测，提升产品品质。

# 市场宣传

## Enterprise Publicity



立足中国，走向世界



## 销售服务布局 Sales Service Layout



目前产品已经覆盖全国90%以上地区，在四川、重庆、江苏等地设立了多个技术服务中心。同时，在大连、天津、郑州、济南、无锡、宁波、深圳、重庆、成都、西安等地，设置10个前沿仓和一个控股分公司（宁波千木数控切削技术有限公司），快速响应客户、扩大市场占有率，满足市场需求。

## 团队建设 Team Building





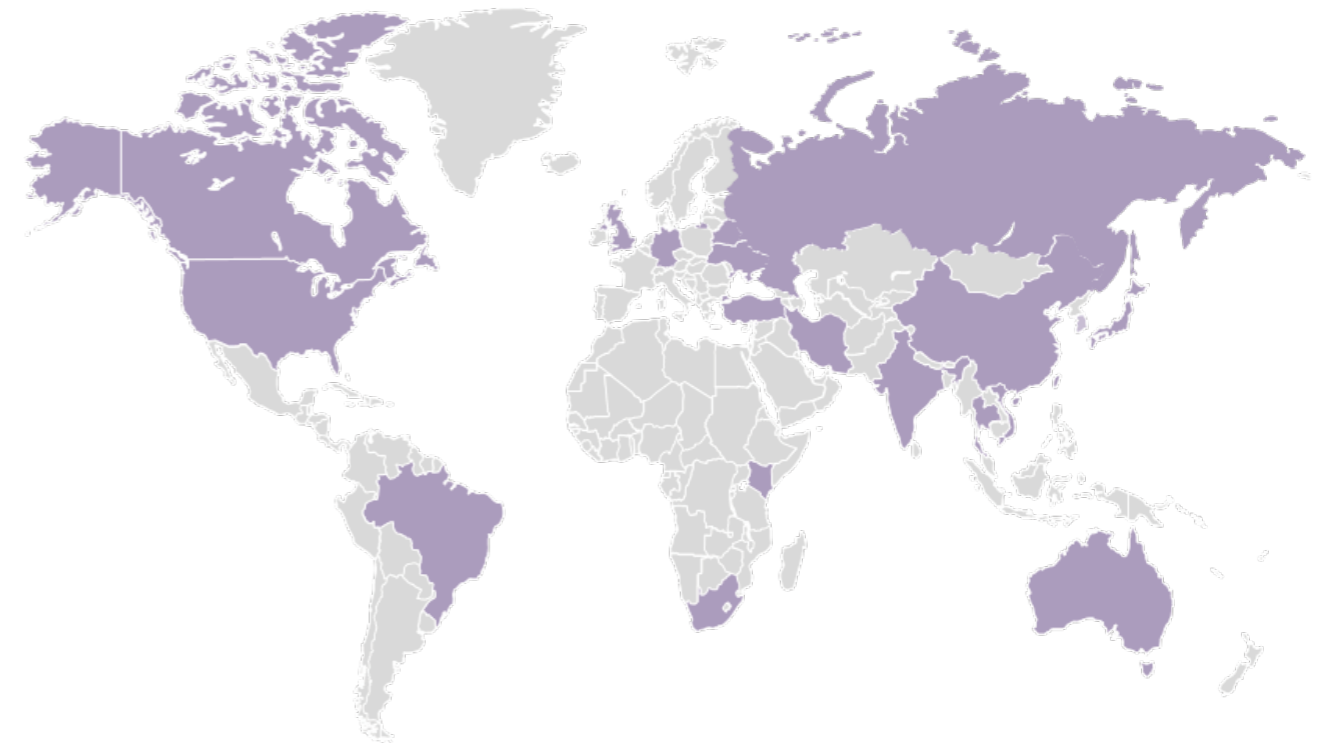
# 社会责任

## Social Responsibility

公司是全国刀具标准化技术委员会委员、中国机械工业金属切削刀具技术协会常务理事、中国机床工具工业协会工具分会理事、中国机械加工工艺协会常务理事、中国航空航天工具协会理事、成都市模具工业协会理事、四川省模具工业协会会员等。



- 成立至今，公司多次赞助全国五部委、全国总工会、兵器工业集团、教育部等主办的国家级、地方级、行业级数控技能大赛，为培养数控技能人才事业做出杰出贡献
- 中国赞助非洲数控技能大赛、2017年金砖国家数控技能大赛切削刀具全部由kilowood提供
- 常年与各类大中专院校合作，提供实训基地，培养技术人才



\*紫色区域为Kilowood产品销售国家和地区。

## 销售网络

- 公司按照5大销售片区、国贸部、2类专项进行营销活动，产品和服务覆盖国内、国际市场
- 在四川、重庆、江苏、陕西等地设立多个技术服务中心，对客户进行售前、售中、售后服务
- 产品同时销往欧美日韩等国家地区，进入高端切削刀具市场

